

NIVELES EN ETAP LLANURA MANCHEGA

Llanura Manchega es uno de los mayores y más importantes proyectos hidrológicos que actualmente se están realizando en España. El abastecimiento a localidades de Ciudad Real, Cuenca y Albacete, se realizará a través de la recién acabada ETAP Llanura Manchega, que se ha construido en Saelices (Cuenca), y que con una capacidad de depuración de hasta 11.520 m³/h, asegurará este cometido.

SENSOR PTM/RS485



A través de un contrato con OHL, contratista principal de la obra, hemos montado y puesto en servicio equipos para la medida y el control del nivel en puntos estratégicos de la ETAP. Así, hemos instalado 14 medidas de nivel por inmersión, tipo PTM/N/RS485, para la medida del nivel en filtros de arena. El equipo roscado, tipo PTM/RS485, fue

instalado para la medida de nivel de la balsa de Carrascosa y medida de presión en tuberías dentro de la ETAP. La doble salida analógica, (4...20mA) y digital (MODBUS RS485), facilitan la compatibilidad con los PLC de la instalación, que junto con su precisión del 0,1% hacen un equipo eficaz en cualquier situación.

Para el resto de medidas de nivel, se montaron equipos por ultrasonidos en los depósitos de agua tratada (con una capacidad de 115.772,80m³) y en diversos depósitos auxiliares. En total se instalaron 11 equipos (6 METER para rangos de 5m y 8m y 4 MTU5 para rangos de 12m). En depósitos de ácido clorhídrico, hipoclorito y tolva de fangos, se instalaron 5 equipos de medida por radar tipo RPL55. Todos los equipos ultrasónicos tienen salida Modbus RS485, mientras que los radar tienen salida 4..20mA con protocolo HART.

Una vez más, la robustez y fiabilidad de los equipos y la confianza en nuestra empresa, fueron decisivas a la hora de la elección por parte del cliente.

SENSORES ULTRASÓNICOS Y RADAR

